

**Malzeme Tanımı:** 19 Pinli Panel Tipi Somunlu Konektör (Receptacle) \_ (H-40)

Askeri cihazlarda kullanılan panel tipi konektörlere ihtiyaç vardır. Teknik veri ve gereksinimler aşağıda sunulmaktadır:



**Elektriksel Veriler:**

**Kontak Tipi ve Sayısı:** Soket, 19

**Lehim Tipi :** Pin, PCB uç

**Çalışma Voltajı:**  $xxxV_{maks}$

**Her Pin İçin Akım Taşıma Kapasitesi:**  $xxx_{maks}$

**Kontak Direnci:**  $< xxx \text{ mOhms}$

**Yalıtım Direnci:**  $xxx$

**Hat Karışması (Crosstalk):**  $xxx$

**Dielektrik:**  $xxxx$

**EMI Koruması:**  $xxx$

**xxxx xxxxx:**  $xxx$

**xxxx xxxxx:**  $xxx$

**xxxx xxxxx:**  $xxx$

Ürünün yerleştirilmesi kapsamında çalışmak isteyen firmaların; ilgili alandaki deneyimlerini, referanslarını ve ürünü yerleştirebilecek yetkinlikte olduğunu anlatan en fazla iki sayfa tanıtım dokümanını [millilestirme@aselsan.com.tr](mailto:millilestirme@aselsan.com.tr) adresine göndermeleri beklenmektedir.



**Mekanik Veriler:****Boyutlar:** Şekil-3A ve Şekil-3B'ye bakınız**Gövde Anahtar Pozisyonu:** Şekil-4'e bakınız**Kontakt yerleşimi:** Şekil-5'e bakınız**Malzeme / Kaplama:**

Gövde, somun, pul:	Alüminyum alaşımı üzeri Kadmiyum - Kromat (OliveDrab) SAE-AMS-QQ-P-416
Kontaklar:	Bakır Alaşımı üzeri Altın kaplama (ASTM B 488, TıpII, Kod C, Sınıf 1.25 (bakır üzeri uygun ara kaplama ile)
O-ring, arayüz ve çevre contası:	Fluorosilikon kauçuk
Yalıtkan kısım:	Yüksek seviye dielektrik epoksi

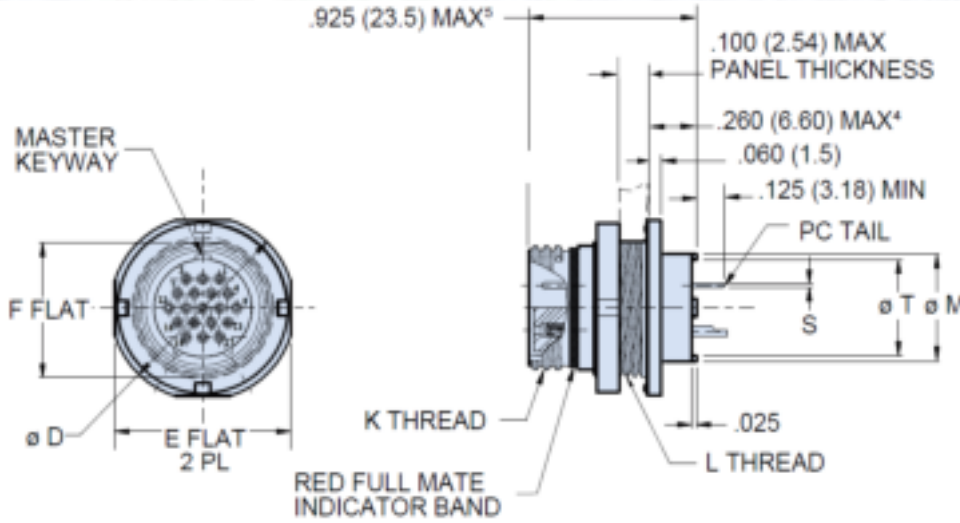
**Sökme-Takma Mekanizması:** Çevirme**Sökme-Takma Sayısı:** > 2000 sökme-takma**Konektörün Çevre Koşulları Özellikleri:****Çalışma Sıcaklık Aralığı:** -65 °C / +175 °C**Su Sızdırmazlık:** 1 m derinlikte, 1 saat (karşılık konektörü takılı iken)**Titreşim:** Sinüzoidal, 30g, 3 eksen, eksen başına 4 saat**Tuzlu sis:** 500 saat**Konektörün Kullanılacağı Birimlerle Birlikte Karşılması Gereken Çevre Koşulları Testleri:**

- Çalışma sıcaklık aralığı, (0 °C) ile (+55 °C) arasında olacaktır.
- Saklama sıcaklık aralığı, (-30 °C) ile (+60 °C) arasında olacaktır.
- MIL-STD-810E, Metot 514.4 Category 9 Prosedür 1'de belirtilen çevresel titreşim şartlarına uygun olacaktır.
- MIL-STD-810E Metod 516.4 Prosedür 1'de belirtilen limitler çerçevesinde şok dalgalarına dayanacak yapıda olacaktır.
- MIL STD 810D, Metot 507.2, Yöntem I, Cycle 2. +40 °C' de %0 ile %95 ve arası tüm bağıl nem değerlerinde çalışabilecek yapıda olacaktır.

Ürünün yerleştirilmesi kapsamında çalışmak isteyen firmaların; ilgili alandaki deneyimlerini, referanslarını ve ürünü yerleştirebilecek yetkinlikte olduğunu anlatan en fazla iki sayfa tanıtım dokümanını [millilestirme@aselsan.com.tr](mailto:millilestirme@aselsan.com.tr) adresine göndermeleri beklenmektedir.



## Şekil ve Tablolar:



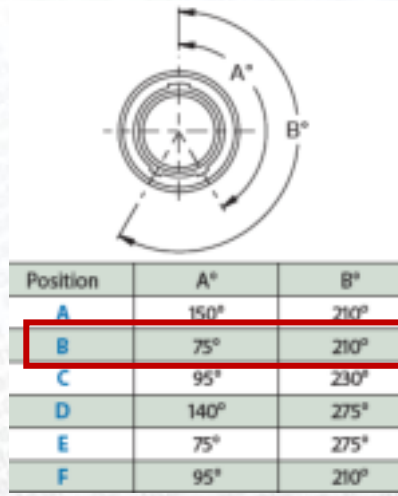
**Şekil-3A. Boyutlar in (mm)**

Shell Size	A Sq	B Bnc	Ø C	Ø D	E Flat	F Flat	J Holes	K Thread	L Thread
5	.530 (13.46)	.363 (9.22)	.680 (17.27)	.575 (14.60)	.545 (13.84)	.350 (8.89)	.096 (2.44)	.3125-.05P-.1L-2A	.3750-28 UN-2A
6	.590 (14.99)	.423 (10.74)	.750 (19.05)	.635 (16.13)	.595 (15.11)	.410 (10.41)	.091 (2.31)	.3750-.05P-.1L-2A	.4375-28 UNEF-2A
7	.650 (16.51)	.483 (12.27)	.850 (21.59)	.755 (19.18)	.723 (18.36)	.536 (13.61)		.4375-.05P-.1L-2A	.5625-32 UN-2A
8	.717 (18.08)	.545 (13.84)	.938 (23.83)	.855 (21.71)	.823 (20.86)	.536 (13.61)		.5000-.05P-.1L-2A	.5625-32 UN-2A
9	.850 (21.59)	.607 (15.42)	1.125 (28.58)	.830 (21.08)	.790 (20.07)	.596 (15.14)		.5625-.05P-.1L-2A	.6250-28 UN-2A
10	.890 (22.60)	.670 (17.02)	1.188 (30.18)	.890 (22.61)	.855 (21.71)	.658 (16.71)		.6250-.05P-.1L-2A	.6875-28 UN-2A
11	.935 (23.75)	.715 (18.16)	1.250 (31.75)	.960 (24.38)	.925 (23.51)	.718 (18.24)		.6875-.05P-.1L-2A	.7500-28 UN-2A
13	1.030 (26.16)	.812 (20.62)	1.375 (34.92)	1.078 (27.38)	1.044 (26.52)	.845 (21.46)	.130 (3.30)	.8125-.1P-.2L-2A	.8750-28 UN-2A
16	1.219 (30.96)	.981 (24.92)	1.625 (41.28)	1.265 (32.13)	1.230 (31.24)	1.022 (25.96)	.126 (3.11)	1.0000-.1P-.2L-2A	1.0625-20 UN-2A
17	1.280 (32.51)	1.060 (26.92)	1.700 (43.18)	1.325 (33.65)	1.290 (32.77)	1.096 (27.84)		1.0625-.1P-.2L-2A	1.1250-28 UN-2A
19	1.432 (36.37)	1.191 (30.25)	1.900 (48.26)	1.450 (36.83)	1.415 (35.94)	1.225 (31.12)		1.1875-.1P-.2L-2A	1.2500-28 UN-2A
21	1.565 (39.75)	1.322 (33.58)	2.100 (53.34)	1.625 (41.28)	1.577 (40.06)	1.345 (34.16)		1.3125-.1P-.2L-2A	1.3750-28 UN-2A

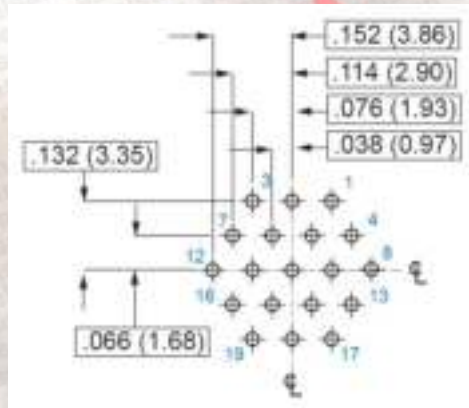
Shell Size	L Thread	Ø M	Ø T	N Flat +.002 (+.05)	Ø P +.005 (+.13) -.000 (-.00)	Ø R ±.005 (.13)	Ø U	V Sq
5	.3750-28 UN-2A	.244 (6.20)	.175 (4.44)	.356 (9.04)	.380 (9.65)	.328 (8.33)	.774 (19.66)	.623 (15.82)
6	.4375-28 UNEF-2A	.330 (8.38)	.238 (6.05)	.416 (10.57)	.443 (11.25)	.390 (9.91)	.860 (21.84)	.683 (17.35)
7	.5625-32 UN-2A	.432 (10.97)	.327 (8.31)	.542 (13.77)	.567 (14.40)	.453 (11.51)	.944 (23.98)	.743 (18.87)
8	.5625-32 UN-2A	.491 (12.52)	.388 (9.86)	.542 (13.77)	.567 (14.40)	.515 (13.08)	1.032 (26.21)	.805 (20.45)
9	.6250-28 UN-2A	.551 (14.00)	.446 (11.33)	.602 (15.29)	.630 (16.00)	.578 (14.68)	1.180 (29.97)	.927 (23.55)
10	.6875-28 UN-2A	.620 (15.75)	.516 (13.11)	.666 (16.92)	.693 (17.60)	.640 (16.26)	1.268 (32.21)	.990 (25.15)
11	.7500-28 UN-2A	.662 (16.81)	.557 (14.15)	.730 (18.54)	.755 (19.18)	.703 (17.86)	1.331 (33.81)	1.035 (26.29)
13	.8750-28 UN-2A	.703 (17.86)	.599 (15.21)	.851 (21.62)	.880 (22.35)	.828 (21.03)	1.470 (37.34)	1.132 (28.75)
16	1.0625-20 UN-2A	.863 (21.92)	.759 (19.28)	1.028 (26.11)	1.067 (27.10)	1.015 (25.78)	1.708 (43.38)	1.301 (33.05)
17	1.1250-28 UN-2A	.912 (23.16)	.808 (20.52)	1.102 (27.99)	1.130 (28.70)	1.078 (27.38)	1.822 (46.28)	1.382 (35.10)
19	1.2500-28 UN-2A	1.018 (25.86)	.910 (23.11)	1.243 (31.57)	1.255 (31.88)	1.203 (30.56)	2.006 (50.95)	1.511 (38.38)
21	1.3750-28 UN-2A	1.170 (29.72)	1.061 (26.95)	1.354 (34.39)	1.380 (35.05)	1.328 (33.73)	2.190 (55.63)	1.642 (41.71)

**Şekil-3B. Boyutlar (in-mm)**

Ürünün yerleştirilmesi kapsamında çalışmak isteyen firmaların; ilgili alandaki deneyimlerini, referanslarını ve ürünü yerleştirebilecek yetkinlikte olduğunu anlatan en fazla iki sayfa tanıtım dokümanını [millilestirme@aselsan.com.tr](mailto:millilestirme@aselsan.com.tr) adresine göndermeleri beklenmektedir.



Şekil-4. Gövde anahtar pozisyonu (Önden görünüş)



Şekil-5. Pin yerleşimi (önden bakış)

**Not :** Ürün 3. kişilerin Fikri ve Sınai Mülkiyet Haklarını ihlal etmemelidir.

Ürünün yerleştirilmesi kapsamında çalışmak isteyen firmaların; ilgili alandaki deneyimlerini, referanslarını ve ürünü yerleştirebilecek yetkinlikte olduğunu anlatan en fazla iki sayfa tanıtım dokümanını [millilestirme@aselsan.com.tr](mailto:millilestirme@aselsan.com.tr) adresine göndermeleri beklenmektedir.